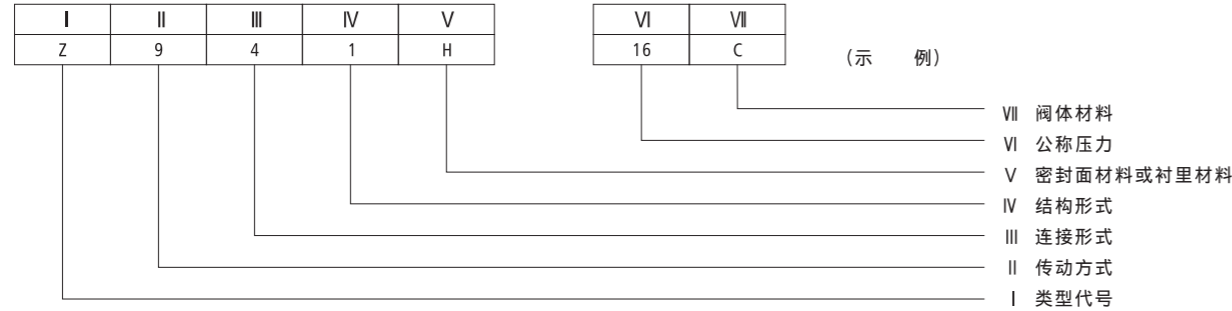




HOW TO ORDER

阀门选型指南



代号	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
II - 传动方式	电磁动	电磁-液动	电-液动	蜗轮	正齿轮	锥齿轮	气动	液动	气-液动	电动
III - 连接形式		内螺纹	外螺纹		法兰		焊接	对夹	卡箍	卡套
I - 类型代号		明杆				暗杆				
		楔式		平行式		楔式		平行式		
闸阀	Z	弹性闸阀		刚性		平衡				
截止阀	J	单闸板		双闸板		单闸板		双闸板		
节流阀	L	-	直通式	Z型式	三通式	角式	直流式	直通式	直角式	-
柱塞阀	U	-	直通式	Z型式	三通式	角式	直流式	直通式	直角式	-
球阀	Q	半球直通	浮动球			固定式				
蝶阀	D	非密封型	密封型			非密封型				
隔膜阀	G	-	直通式	三通式	Y形	-	三通式	T形	四通式	直通式
旋塞阀	X	-	-	-	直通式	T形三通式	四通式	直通式	T形三通式	-
止回阀	H	-	升降式	立式	角式	单瓣式	双瓣式	多瓣式	回转蝶形	截止止回
安全阀	A	带散热片全启式	微启式	全启式	双联微启式	全启式	带扳手	带控制全启式	微启式	全启式
减压阀	Y	-	薄膜式	弹簧薄膜式	活塞式	波纹管式	杠杆式	-	-	-
疏水阀	S	-	浮球式	-	浮桶式	膨胀式	钟形浮子式	膜盒式	双金属片式	脉冲式
排污阀	P	-	液面连续排放			液面间断排放				
			直通式	角式		直流式	直通式	角式	浮动闸板型	

VI - 公称压力 公称通径的数值用10倍的帕 (MPa) 数表示; 用于电站工业的阀门, 当介质最高温度超过425℃时, 标注工作压力。

V - 阀座密封面或衬里材料	代号	V - 阀座材料	代号
巴氏合金	B	尼龙塑料	N
搪瓷	C	渗硼钢	P
渗氮钢	D	衬铅	Q
氟塑料	F	Mo2Ti系不锈钢	R
陶瓷	G	塑料	S
Cr13系不锈钢	H	铜合金	T
衬胶	J	橡胶	X
蒙乃尔合金	M	硬质合金	Y

注: 1、由阀门直接加工的阀座密封面材料代号用“W”表示;
2、除隔膜阀外, 当密封材料不同时, 用低硬度材料代号表示。

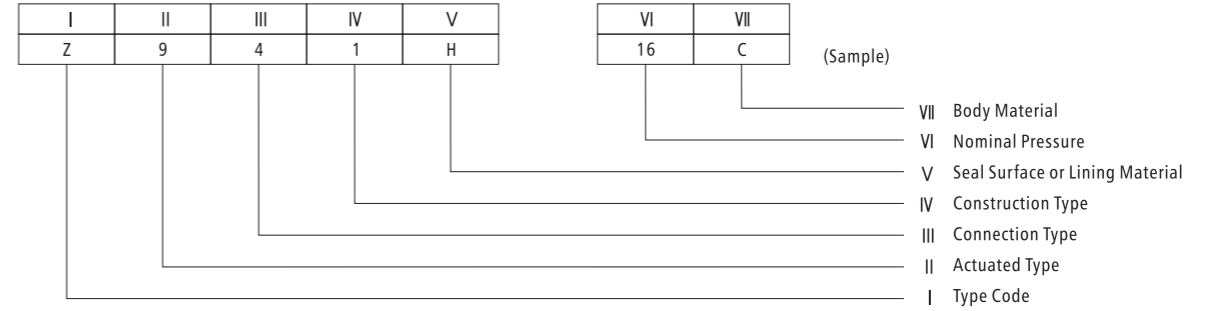
VII - 阀体材料	代号	VII - 阀体材料	代号
钛及钛合金	TI	球墨铸铁	Q
碳钢	C	Mo2Ti系不锈钢	R
Cr13系不锈钢	H	塑料	S
铬钼钢	I	铜及铜合金	T
可锻铸铁	K	铬钼钒钢	V
铝合金	L	灰铸铁	Z
18-8系不锈钢	P	18-8-Mo 不锈钢	RL
18-8系不锈钢	PL		

注: 1、PN≤1.6MPa的灰铸铁阀体和和PN≥2.5MPa的碳素钢阀体材料可省略本代号;
2、CF3、CF8、CF3M、CF8M等材料牌号可直接标注在阀体上。



HOW TO ORDER

阀门选型指南



Code	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
II - Actuated Type	Electro magnetic	Electro-hydraulic	Electrical-hydraulic	Gear	Spur gear	Angle gear	Pneumatic	Hydraulic	Pneumatic-hydraulic	Electrical
III - Connection	-	Inside screw	Outside screw	-	Flange	-	Welding	Wafer	Union ring	Compression joint
I - Type Code		Rising stem				Non-rising stem				
Gate Valve	Z	Wedge type		Parallel type		Wedge type		Parallel type		
Globe Valve	J	Flexible	Single	Double	Single	Double	Single	Double	Single	Double
Throttle Valve	L	-	Through way	Z-Type	Tee	Angled	Straight flow	Thyough way	Right-angled	-
Piston Valves	U	-	Floating type			Trunnion-mounted				
Ball Valve	Q	Half-ball through way	Through way	Y-Pattern Tee	Seal type	Tee L-Pattern	T-Pattern	Four-way through way	Tee T-Pattern	Top type All welding
Butterfly Valve	D	Non-seal tri-eccentric	seal type			Non-seal type				
Diaphragm Valve	G	-	Center line-type	Single-eccentric	Bi-eccentric	Link mechanism	Tri-eccentric	Center line-type	Bi-eccentric	Link mechanism Tri-eccentric
Plug Valve	X	-	Weir type	-	Globe type	-	Y-pattern	Through way type	-	Y-patternangle type
Check Valve	H	-	Lift type		Packing seal		Lubricate seal			
Safety Valve	A	-	Th.way	Vertical type	Angle type	Single-plate	Double disc	Multi-disc	Rotary type butterfly	Globe check
Reducing Valve	Y	-	Spring seal type	Spring unseal	Spring seal	Spanner type		Spring unseal		
Trap Valve	S	-	Ball float	-	Open bucket	Expansion	Inverted bucket type	Membrane -box	Bimetal elements	Pulse Hot-motive force
Waste Valve	P	-	Continuous Discharge			Discontinuous discharge				
			Through way type	Angle type			Straight flow type	Through way type	Angle type	Float gate disc type

VI - Nominal Pressure The data of nominal diameter is express as ten times MPa valve;it will mark working pressure when medium temperature over 42℃ And be used in power station.

V - seat seal surface or lining material	Code	V - seat seal surface or lining material	Code
Babbitt metal	B	Nylon plastic	N
Enamel	C	Boronizing steel	P
Nitrided steel	D	Lead Lining	Q
Fluoroplastics	F	Mo2Ti series SS	R
Ceramic metal	G	Plastic	S
Cr13 series SS	H	Copper alloy	T
Rubber lined	J	Rubber	X
Monel metal	M	Stellite	Y

Remark: 1、Code W is express material of seat surface that direct machining from body.
2、Except diaphragm valve, it mark with low hardness material code when seal surface material is different.

VII - Body material	Code	VII - Body material	Code
Titanium&titanium alloy	TI	Spheroidal cast iron	Q
Carbon steel	C	Mo2Ti series SS	R
Cr13 series SS	H	Plastic	S
Cr-Mo steel	I	Copper&Copper Alloy	T
Malleable Iron	K	Cr-Mo-V steel	V
Aluminum alloy	L	Gray cast Iron	Z
18-8 series SS	P	18-8 series SS	RL
18-8 series SS	PL		

Remark: 1、Omit the code if body material is gray cast iron body when PN≤1.6MPa and is carbon steel body when PN≥2.5MPa.
2、CF3、CF8、CF3M、CF8M etc material code can direct mark on body.